

■ RAUFOSS OFFSHORE AS SERTIFISERT AV GIGANTEN FMC I TEXAS

Går fra 47 til 96 a



NY DREIEBENK: Konstruksjonssjef og medeier Svein Holm ved ny dreiebentferd med å klargjøre utstyret for dreining.

RAUFOSS
– Vi må ikke være på Vestlandet, hevder Atle Dragerengen i Raufoss Offshore AS. Selskapet er blitt leverandør til FMC. Avtale med Aker Solutions er neste.

Bjørn Erik Berntsen

Enda et industrieventyr er under oppseiling i industriparken. Raufoss Offshore AS har i dag 47 ansatte og en årsomsetning på mellom 40 og 50 millioner kroner.

Nå skal det trappes opp betydelig, til 96 ansatte innen i 2018. Da skal årsomsetningen passere en kvart milliard kroner. Driftsmarginen skal også vokse, til mellom 12 og 15 prosent.

Selskapet har i dag 2400 kva-

dratmeter rett innenfor hovedporten. Det holder ikke. Nå leies ytterligere 1500 kvm lenger inn i parken.

Tidligere verktøyfabrikken
Raufoss Offshore AS var en del av Bandak Group fra 2004 til 2012. Atle Dragerengen var leder, sa opp stillingen, og kjøpte bedriften.

– Vi driver med mekanisk industri, dreining, fresing, sliping, herding og montering. Vi selger komponenter og industriell produksjonsverktøy til flere industrinaboer. Nammo, Raufoss Technology er blant dem.

– Nå skal det satses både over og under vann?

– Offshoreindustrien blir et satsingsområde. Det blir komponenter til bruk ned mot havbunnen.

Tok halvannet år

Atle Dragerengen fra Raufoss eier 70 prosent av selskapet. Svein

Raufoss Offshore AS

■ Historien går 118 år tilbake, til verktøyfabrikken for Raufoss Ammunisjonsfabrikker.

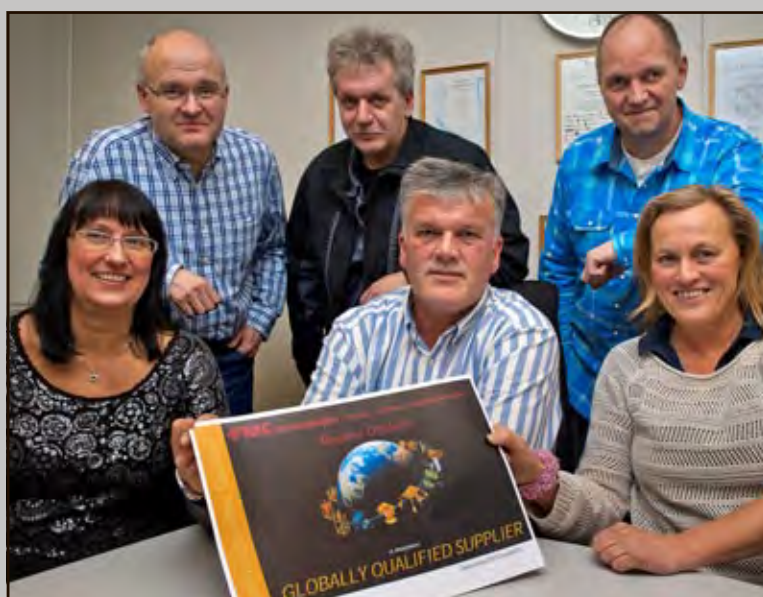
■ I nyere tid var navnet Raufoss Industrial Tools AS.

■ Bandak Raufoss AS ble overtatt av Bandak Group i Telemark i 2004. Eierforholdet varte til 2012.

■ Atle Dragerengen, Raufoss, begynte i fabrikken som lærling i 1983. Han kjøpte selskapet av Bandak Group og er både administrerende direktør og hovedaksjonær i Raufoss Offshore AS som verktøyfabrikken nå heter.

■ FMC Technologies, subsea, surface, subsea services med hovedkontor i Houston i Texas og hovedkontor på Kongsberg og i Bergen i Norge, har sertifisert Raufoss Offshore AS som totalleverandør til konsernet. Raufoss-bedriften skal produsere flere hundre forskjellige komponenter til FMC og andre kunder.

■ Kilde: Atle Dragerengen



SERTIFISERT: Stemningen er på topp i Raufoss Offshore AS etter sertifiseringen. Foran fra venstre, kvalitetssjef Sølvi Tangen, adm.dir. og daglig leder Atle Dragerengen og Karoline Hauger økonomi/personal. Bak fra venstre: Jan Storchsen, salg/markeds, Dag Frode Holm, tillitsvalgt, og konstruksjonssjef Svein Holm. Foto: Brynjar Eidstuen

nsatte



til over sju millioner kroner. Artan Hazin, operatør og verktøymaker, er i
Foto: Brynjar Eidstuen

Holm, Reinsvoll, har 10 prosent. Gaute Vik fra en annen kant av landet har resterende 20 prosent.

– Når ble godkjent som totalleverandør?

– 15. januar kom sertifiseringen fra FMC Technologies hovedkontor i Houston i Texas. Vi er nå blitt totalleverandør til konsernet med avdelinger over hele kloden. Det tok oss halvannet år å komme dit som den første bedriften i Hedmark og Oppland.

– Hva må til for å få en fornøyd oppdragsgiver som FMC?

– Det stilles med større krav til dokumentasjon og punktlighet. Vi får dagbøter hvis vi ikke klarer å levere etter avtale. Vi må kort og godt løfte oss flere hakk.

Lokkes «hemmat»

Ledelsen med Dragerengen i spissen er ute etter flere kvalifiserte folk. Sju lærlinger fra Raufoss-skolen, og oppfordring til videreutdanning, er en del

av rekrutteringsopplegget. De som lykkes kan bli konstruktør, planlegger eller prosjektleder.

– Hvordan få tak i fagfolk?

– Vi kan rekruttere lokalt når bedriften i industriparken og andre steder må redusere.

Administrerende direktør Atle Dragerengen sier som andre i ledergruppen at «vi får lokke hemmat totninger». Ingeniører, CNC-Operatører og andre fagfolk står høyt i kurs.

Storinvesteringer

Raufoss Offshore AS brukte 13 millioner kroner til investeringer i fjor. Ny dreiebenk for oppmåling, dreining og fresing kostet over sju millioner. Nytt IT-system er også plass. I år skal selskapet bruke 30 til 40 millioner kroner på flere bearbeidingsmaskiner.

Det satses, også med tanke på sertifisering fra Aker Solutions (Røkke-selskap).



PLANLEGGER: Utviklingssjef Ole Petter Løbben i Treklyngen i Hønefoss har store planer for området til den gamle papirfabrikken på Follum. De planlagte virksomhetene der vil bli landets største avtaker av tømmer.
Foto: Terje Nilsen

■ TREKLYNGEN I HØNEFOSS

Investerer for 20 milliarder

HØNEFOSS

I løpet av en 15-årsperiode kan det bli investert for 20 milliarder kroner i Treklyngen i Hønefoss.

Terje Nilsen

– Dette er både ambisiøst og spennende, sier utviklingssjef Ole Petter Løbben i Treklyngen Holding AS om planene for området til den nedlagte papirfabrikken Follum midt i Hønefoss sentrum.

For her skal det komme sagbruk, et celluloseanlegg til massevirke og en fabrikk som skal produsere fôr, klær, plast og drivstoff, både biodiesel og flydrivstoff, av pyrolyseolje. Det er laget en masterplan for hvor de ulike produktene skal lages på området.

Totalt vil Treklyngen ferdig utviklet ta imot mellom tre og fem millioner kubikkmeter tømmer og blir dermed den desidert største mottakeren i landet – til glede for skogeiere blant annet i Valdres, Land og på Hadeland.

Til sammenligning brukte gamle Follum på det meste snaut én million kubikkmeter.

Legger til rette

Viken Skog kjøpte både fabrikklokale og 1700 dekar tomt i juni 2012 av Norske Skog, og har nå lagt til rette for storsatsingen på trevirke gjennom datterselskapet Treklyngen. I tillegg har selskapet opsjon til å kjøpe ytterligere arealer av Ringerike kommune.

I en samtale med Oppland Arbeiderblad understreker Løb-



SKAL RIVES: Den gamle papirfabrikken på Follum er i ferd med å bli revet for å gi plass til ny og spennende virksomhet.

ben at Viken på ingen måte har økonomiske muskler til det som kanskje er de største investeringene noensinne i Fastlands-Norge.

– Viken skal ikke eie eller bygge dette. Vi utvikler prosjektene, og legger til rette for markedsaktører, sier Løbben og nevner Gjøvik-selskapet Hunton, som vurderer å etablere seg på området med en ny fabrikk. Han påpeker at Hønefoss ligger sentralt til for denne type virksomhet med skog på alle kanter, sidespor inne på området og – om noen år – bedre veiforbindelser.

– Det er viktig med kortreist råstoff. Her kan vi bygge framtidens skogindustri, slår han fast.

River 36.000 kvm

Rivingen av den gamle papirfabrikken er kommet godt i gang, og ifølge Løbben er det bare

noen få installasjoner som skal beholdes. Blant dem er tømmermottaket og et renseanlegg:

– Den gamle fabrikken er helt uegnet, veldig gammel og ekstremt lite energieffektiv. Rivingen er over i løpet av sommeren, og vi har som mål å komme i gang i løpet av 2014. Bortsett fra Hunton, har vi to-tre andre prosjekter som er kommet langt. Men jeg verken kan eller vil si mer om det foreløpig.

Ole Petter Løbben mener at klyngetanken er en forutsetning for en framtidens skognæring.

– Men skognæringen har ikke imponert meg så mye hittil. Skogbruket har manglende evne til omstilling og nytenking, og det er en del av forklaringen på at det har gått som det har gått. Langsiktighet har heller ikke preget næringen, sier han.